

NCL-M1100

STAMPANTE 3D IN METALLO SPECIALE DENTALE



NO.1 M1100 Introduzione

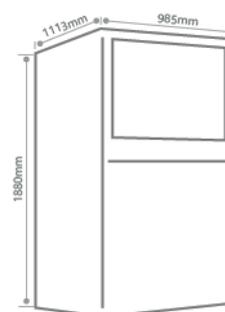
- **Funzionamento del software:** un set completo di software di stampa 3D con diritti di proprietà intellettuale indipendenti, che può essere personalizzato in profondità in base alle esigenze del cliente.
- **Vantaggi tecnici:** l'uso della tecnologia di fusione laser a selezione SLM, rispetto ai metodi di produzione tradizionali salva notevolmente il ciclo di produzione, soddisfacendo al contempo le esigenze individuali e migliorando la precisione di produzione.
- **Sistema di depurazione:** il sistema di depurazione esterno svolge le funzioni di abbattimento delle polveri a ciclone, controsoffiaggio dell'elemento filtrante, atomizzazione a umido, ecc., che garantisce efficacemente la sicurezza della sostituzione dell'elemento filtrante, aumenta la durata dell'elemento filtrante e migliora efficacemente il tasso di utilizzo della polvere.
- **Filtro antipolvere:** il tasso minimo di rimozione della polvere può raggiungere il 99%, il servizio del filtro [se è di 1500 ore.
- **Controllo efficienza:** funzionamento non presidiato, miglioramento notevole dell'efficienza produttiva, eliminazione dei processi complicati e degli errori manuali dei processi tradizionali, per ottenere i dati del prodotto in un solo passaggio e, in definitiva, garantire una produzione di alta qualità.
- **Parti di stampa:** struttura ragionevole e compatta, alta precisione e densità, alta finitura.

NO.2 M1100 Parametri tecnici

Elemento	Parametri
Massimo volume di costruzione	ΦP100mmx75mm
Tipo di laser	Laser a fibra (IPG/Chamlion)
Potenza del laser	200W
Sistema di scansione ottica	Lente F-THETA, galvanometro a scansione ad alta velocità
Velocità massima di scansione	7m/s
Diametro della messa a fuoco del raggio	40-70 μm
Spessore dello strato	20μm-100μm
Alimentazione elettrica	AC200-240V
Min. contenuto di ossigeno nella camera di costruzione	≤100ppm
Dimensioni della macchina	925 X 635 X 1430 mm
Materiali di stampa	Titanio puro, lega di titanio, lega di cobalto cromo, acciaio inossidabile, lega ad alta temperatura, ecc.
Formato dati	File STL o altro formato standard convertibile
Software	R&D indipendente o importato

NO.3 NCL-M1100 Caratteristiche

- **Semplifica la progettazione:** riduce i tempi di pulizia e le perdite di gas.
- **Design conveniente:** limite multipunto, conveniente per la manutenzione delle apparecchiature.
- **Design elaborato:** uscita 70-100μm di diametro focale del fascio rivoluzionario.
- **Progettazione del modulo:** layout separato di ciascuna area funzionale dell'host.
- **Progettazione della sicurezza:** verifica continua delle prestazioni di centinaia di apparecchiature per la lavorazione delle leghe di titanio ≥ 3 anni.
- **Design anti-esplosione:** la funzione di purificazione a umido esterna garantisce il rischio 0 di deflagrazione.
- **Design leggero:** il peso dell'intera macchina è inferiore a 500kg, facile da spostare.



NCL- M2150T

STAMPANTE 3D IN METALLO SPECIALE DENTALE



NO. 1 M2150T Introduzione

- **Funzionamento del software:** un set completo di software di stampa 3D con diritti di proprietà intellettuale indipendenti, che possono essere personalizzati in profondità secondo le esigenze del cliente.
- **Vantaggi tecnici:** il design della tubazione sigillato interamente in metallo ha buone prestazioni di tenuta, che consente di risparmiare notevolmente la lunghezza del gasdotto e garantisce la stabilità del gas circolante.
- **Sistema di purificazione:** il sistema di purificazione interno ha le funzioni di rimozione della polvere del ciclone, soffiaggio dell'elemento filtrante, bagnato atomizzazione ecc., che garantisce efficacemente la sicurezza della sostituzione dell'elemento filtrante, aumenta la durata dell'elemento filtrante, e migliorare efficacemente il tasso di utilizzo della polvere.
- **Filtro antipolvere:** il tasso minimo di rimozione della polvere può raggiungere il 99%, la durata del filtro è di 1500 ore.
- **Efficienza di controllo:** la densità delle parti finite raggiunge il 99%, il funzionamento non presidiato, migliora notevolmente l'efficienza produttiva limitare i processi complicati e gli errori manuali dei processi tradizionali, per ottenere i dati al prodotto in un unico passaggio, e in definitiva garantire una produzione di alta qualità.
- **Parti stampate:** struttura ragionevole e compatta, alta precisione e densità, alta finitura.

NO. 2 M2150T Parametri Tecnici

Articolo	Parametri
Massimo volume	Φ150mm×120mm
Tipo di laser	Laser in fibra
Potenza laser	200W×2
Sistema di scansione ottica	Obiettivo F-THETA, galvanometro a scansione ad alta velocità
Velocità massima di scansione	7m/s
Diametro del fuoco del raggio	40μm
Spessore dello strato	20μm-100μm
Alimentazione elettrica	AC200-240V 3.25KW
min. contenuto di ossigeno nella camera di costruzione	≤100ppm
Temperatura massima di preriscaldamento	80
Dimensioni della macchina	985×1113×1880mm
Materiale di stampa	Titanio puro, lega di titanio, lega di cromo cobalto, acciaio inossidabile, lega per alte temperature, ecc.
Peso	800Kg
Formato dei dati	File STL o altro formato standard convertibile
Software	Ricerca e sviluppo indipendenti

NO. 3 M2150T Caratteristiche

- **Elevata sicurezza:** la configurazione della cabina di transizione e del vano portaoggetti, esterna sistema di purificazione a prova di esplosione, tubazione sigillata interamente in metallo.
- **Buona stabilità:** circolazione dell'aria stabile, percorso ottico stabile durante la stampa e buona consistenza delle parti stampate.
- **Risparmio energetico e protezione ambientale:** utilizzando il sistema di circolazione del gas, basso consumo di gas.
- **Monitoraggio APP:** mobile APP monitora da remoto le dinamiche produttive del strumento sempre e ovunque.
- **Basso costo di produzione:** preparazione singola per stampa multipla, facile manutenzione, non presidiata.

