

**MACCHINARI PER LA
LAVORAZIONE DEI METALLI**

LABORATORIO ODONTOTECNICO

SpaceTi-160

SpaceTi-200

Forno di ricottura rapida sottopressione



*Modello: Space Ti-200
Cod. art. SNVAFTI200*

- **Applicazioni:** Dischi in titanio, in cromo-cobalto ed altri materiali
Ricottura di distensione per pezzi stampati in 3D
- Brevetto di ricerca nazionale sul riscaldamento a infrarossi
Maggiore velocità, sono sufficienti 1-1,5 ore dalla ricottura al prelievo e al taglio, rispetto alle 4-5 ore del forno di ricottura tradizionale o al forno in acciaio inossidabile.
- **Migliore capacità di sottovuoto, assenza di ossidazione, eccellenti proprietà fisiche.** Di conseguenza non c'è necessità di sabbiatura, evitando ai clienti il lavoro di smerigliatura e lucidatura.
- **Ampio campo di applicazione:** polvere di cobalto-cromo generale, polvere di cobalto-cromo RPD, polvere di porcellana in cobalto-cromo, lega di titanio (TC4), titanio puro (TA1). Soddisfa i processi di ricottura per le principali polveri metalliche dentali più diffusa nel mercato.

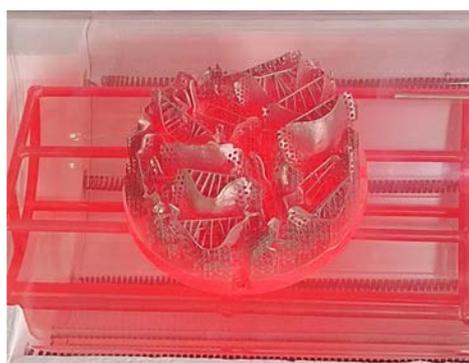
Parametri tecnici

Forno di ricottura rapida sottopressione

Voltaggio	380V doppia fase
Potenza	15kw
Struttura del forno	Doppia struttura raffreddata ad aria
Dimensione del tubo in quarzo	est. 200mm, int. 190mm, l. 800 mm
Elemento riscaldante	Lampada IR
Dimensione dell'area di temperatura piana	Φ190*300mm
Termocoppia	Modello K
Temperatura di funzionamento	Max. 100°C
Accuratezza del controllo della temperatura	±1°C
Controllo della temperatura	30 steps PID regolazione intelligente
Velocità di riscaldamento	<100°C/min
Livello di aspirazione	-0.1 Mpa
Valvole sottovuoto	Lega di alluminio c
Ammissibilità del gas	Vietato riempire con gas
Dimensione del forno	800*500*780mm

Accessori incorporati

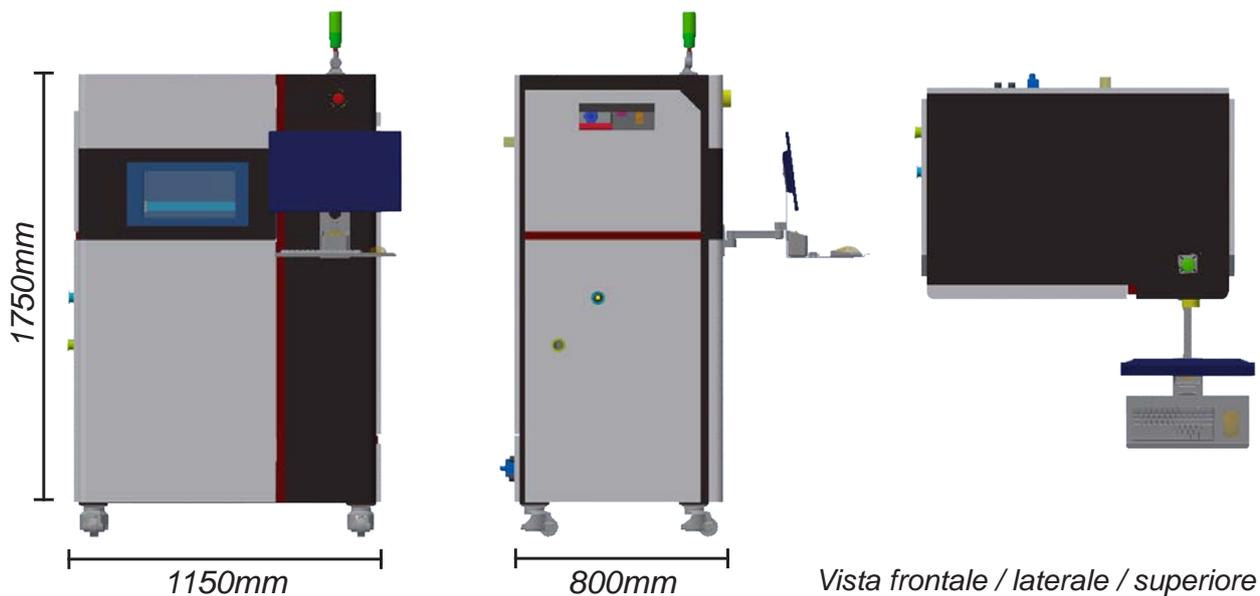
Guanti speciali per forni elettrici ad alta temperatura	1 /paio
Pinze speciali per crogioli adatti ai forni ad alta temperatura	1 /pezzo
Pompa sottovuoto	1 /unità
Manuale d'istruzioni	1 /copia
Elemento riscaldante di ricambio e tappo per il tubo, staffa in acciaio inox	1 /set



Stampante 3D - Fusione Laser Selettiva (SLM)



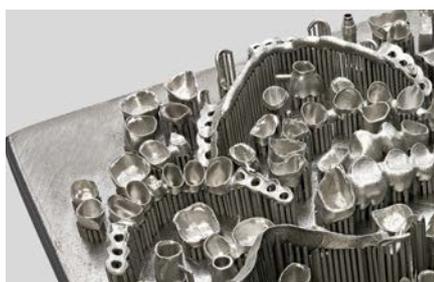
Modello: Space Ti-160
Cod. art. SNSLMTI160



Parametri tecnici

Stampante 3D - Fusione Laser Selettiva (SLM)

Laser	a fibra doppia
Potenza laser	2*500W
Lunghezza d'onda del laser	1.080 μ m
Velocità di fusione	5M/S
Area di fusione	Φ 157*80mm
Spessore di fusione	20-60 μ m
Diametro di focalizzazione del fascio	40-70 μ m
Dimensioni macchina	1150*800*1750mm
Min. livello di ossigeno	\leq 1000ppm
Potenza di alimentazione	AC200-240V 4.25KW
Peso	700kg
Materiale stampa	Lega di titanio, cobalto e cromo, acciaio inossidabile, ad alta temperatura, ecc.
Formato dati	STL / altri file standard convertibili
Software	Indipendente
Efficienza	4,5 ore con 200 denti, 5,5 ore con 25 RPD



Stampante 3D - Fusione Laser Selettiva (SLM)

Elevata garanzia di sicurezza

- Scatola filtro indipendente: svolge la funzione di controsoffiaggio, atomizzazione e isolamento automatico della cabina di stampa
- Sistema di raffreddamento: la ventola di raffreddamento in alluminio e il filtro dell'aria in cotone sono ignifughi
- Doppio rilevatore di ossigeno: questo design può prevenire i rischi legati alla sicurezza causati da un semplice guasto
- Funzionamento in ambiente sigillato: la struttura della macchina è dotata di guanti per garantire la sicurezza e la salute dell'operatore nell'ambiente di gas inerte, e la salubrità dell'aria circostante

Buona stabilità

- Sistema ottico: alto grado di digitalizzazione, pianificazione di precisione
- Struttura meccanica: la progettazione tiene conto delle esigenze tecniche, di stabilità e robustezza
- Impianto elettrico e cablaggio: struttura portante a garanzia della stabilità

Doppia considerazione di efficacia e precisione

- 160 formati, è in grado di raggiungere sia l'efficienza che l'accuratezza di stampa a tutto formato
- Facile da installare
- La struttura della macchina è di dimensioni ridotte e può essere trasportata facilmente da un luogo all'altro

Elevata adattabilità

Una varietà di impostazioni di parametro possono essere regolate in base a diverse polveri metalliche, in modo da poter soddisfare le diverse esigenze di qualità dei clienti.





www.sanatech.eu
ordini.sanatech@gmail.com
+39 377 84 53 716