



**MATERIALI DA CONSUMO
PER LAVORAZIONI CAD/CAM**



TIPROMAST® Titanium

Dischi in titanio per lavorazioni CAD/CAM

Caratteristiche

Dischi in titanio di alta qualità con una microstruttura estremamente fine per la realizzazione di corone e ponti, barre, toronto e sovrastrutture.

I dischi sono realizzati per essere lavorati con le principali fresatrici dentali CAD/CAM presenti sul mercato.

(Fresatura grado 5)

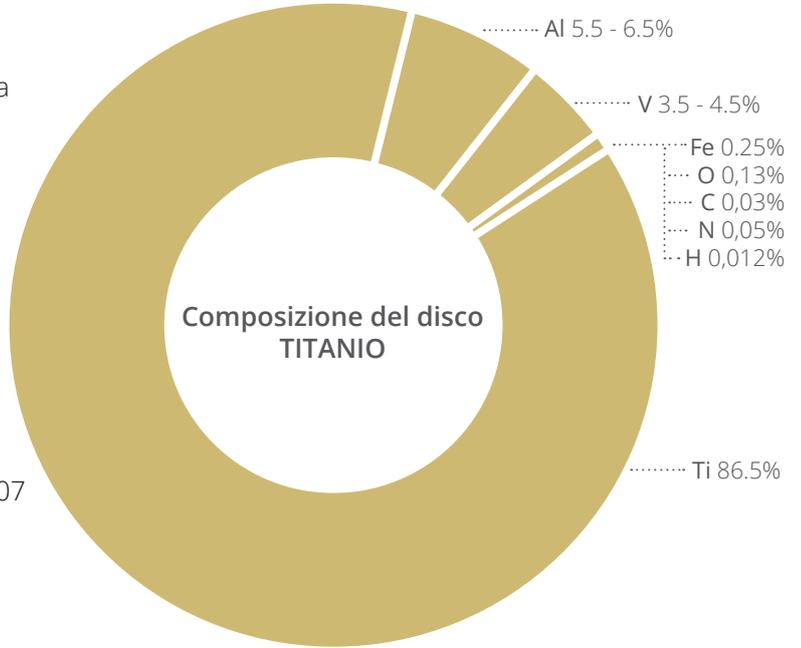
Norma applicata

ISO 22674:2016

Audental Bio-Material è certificato secondo ISO

13485:2012

ASTM F 136 / DIN ISO 5832-3:2012 / GB/T 13810-2007



Dati tecnici

Resistenza allo snervamento	816 MPa
Allungamento	8%
Resistenza alla trazione	885 MPa
E-module	174 GPa
Densità	4.4 g/cm ²
Resistenza alla corrosione	< 200 µg/cm ²
Resistenza all'appannamento	Si
Durezza Vickers	318 HV 10
(25-500°C) CET	10.3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Massima temperatura di cottura	max. 800 °C

Misure disponibili

Diametro Ø	Altezza (mm)		
- 98.0 mm	- 08 mm	- 14 mm	- 20 mm
	- 10 mm	- 15 mm	- 22 mm
	- 12 mm	- 16 mm	- 25 mm
	- 13.5 mm	- 18 mm	



Dischi in CR/CO per lavorazioni CAD/CAM

Caratteristiche

Dischi in CR/CO altamente biocompatibili ideali per la produzione di corone, ponti fresati e protesi supportate da impianti. Adattabili alle più note macchine fresatrici CNC. Composizione bilanciata e struttura omogenea senza porosità permettendo una maggiore durata delle frese, diminuendone così del 30% l'usura. (Fresatura grado 5)

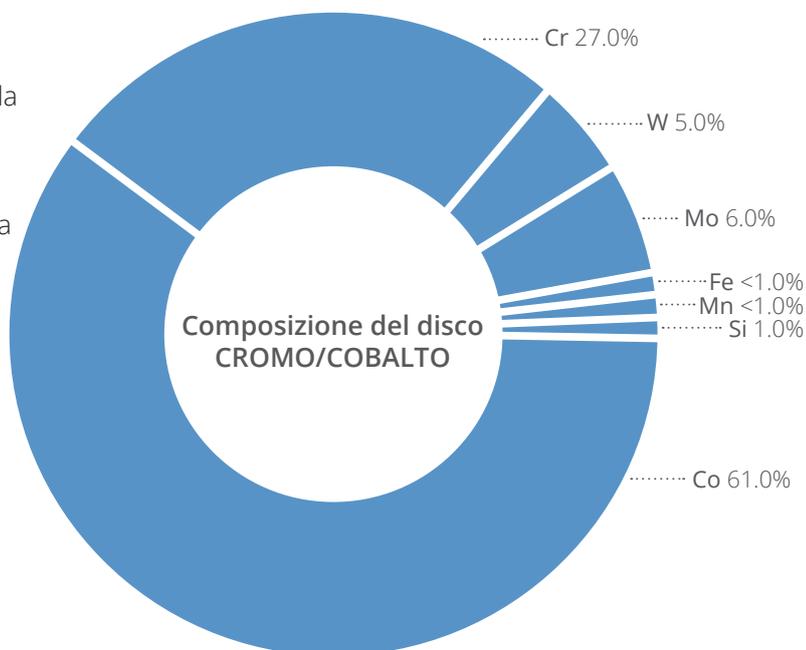
Norma applicata

ISO 22674:2016
Audental Bio-Material è certificato secondo ISO 13485:2012



Dati tecnici

Resistenza allo snervamento	575 MPa
Allungamento	5.2%
Resistenza alla trazione	750 MPa
E-module	210 GPa
Densità	8.5 g/cm ²
Resistenza alla corrosione	< 200 µg/cm ²
Resistenza all'appannamento	SI
Durezza Vickers	260 HV 10/30
(25-500°C) CET	141 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Massima temperatura di cottura	max. 980 °C



Misure disponibili

Diametro Ø	Altezza (mm)		
- 98.0 mm	- 08 mm	- 14 mm	- 20 mm
	- 10 mm	- 15 mm	- 22 mm
	- 12 mm	- 16 mm	- 25 mm
	- 13.5 mm	- 18 mm	



PMMA BLOCK

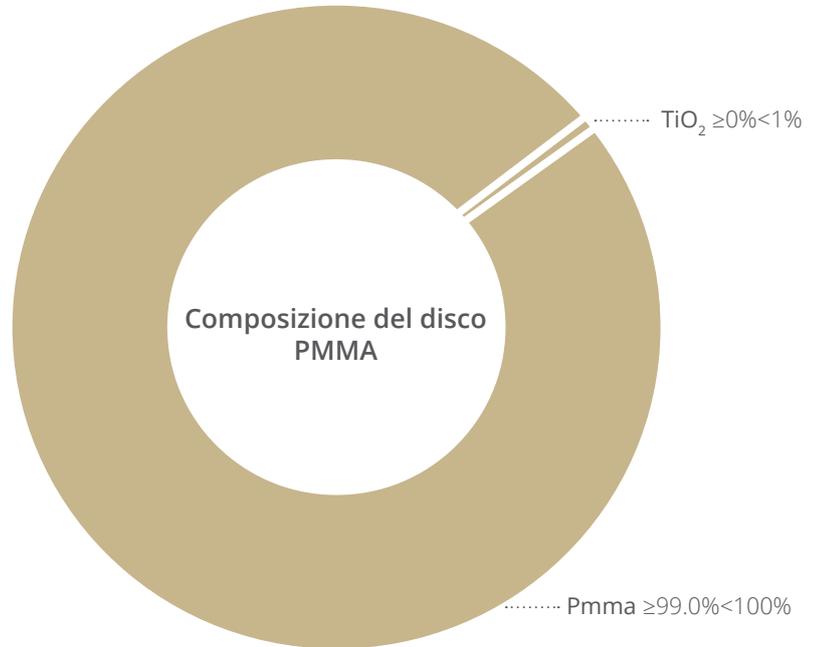
Dischi in PMMA monolayer e multilayer per lavorazioni CAD/CAM

Caratteristiche

I blocchi di PMMA vengono utilizzati prevalentemente per realizzare corone e ponti provvisori, restauri provvisori supportati da impianti e/o strutture rimovibili per basi protesiche. Oltre ad essere un buon materiale a costo ridotto, offre eccellenti caratteristiche fisiche e di biocompatibilità grazie a polimeri altamente reticolati che garantiscono una rifinitura superficiale ottima.

Norma applicata

Regolamento EU (EC) No. 1907/2006
Regolamento EU (EC) No. 1272/2008



Dati tecnici

Resistenza alla flessione	≥ 575 MPa
Idrosolubilità	≤ 7.5 µg/mm ²
Assorbimento d'acqua	≤ 40 µg/mm ²
Punto di fusione	270°C
Densità	1.4-1.6 g/cm ³
Decomposizione termica	>250°C

Misure disponibili

MONOLAYER / MULTILAYER

Diametro Ø	Altezza (mm)	Colorazioni
- 95.0 mm	- 12 mm - 20 mm	- A1 - B2 - D2
- 98.0 mm	- 14 mm - 22 mm	- A2 - B3 - D3
	- 16 mm - 25 mm	- A3 - C2 - Trasparente
	- 18 mm	- A3.5 - C3



Blocco per fresatura dentale in BioPAEK®

Caratteristiche

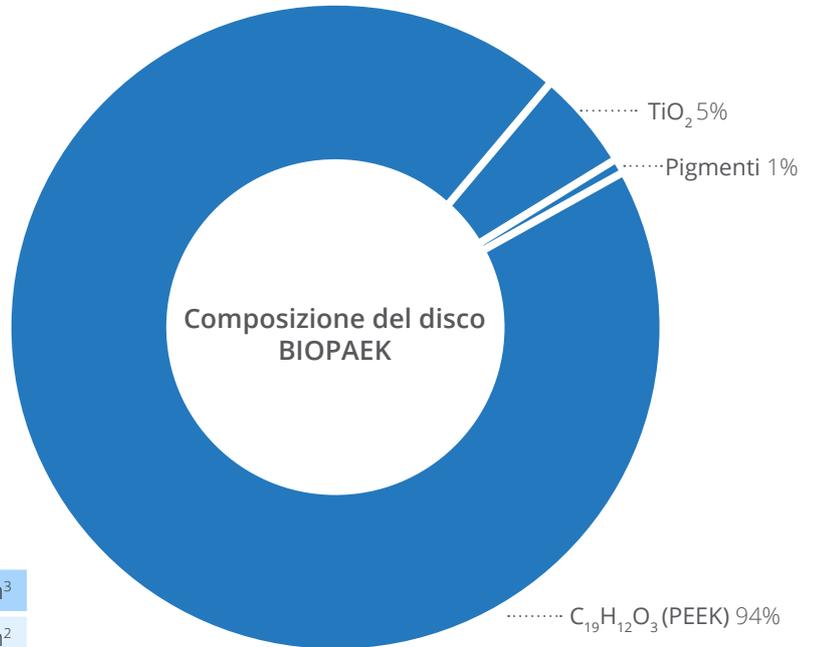
Il BioPAEK® (Polietero Etere Ketone) rappresenta un'evoluzione rispetto al precedente PEEK. È un polimero ad alte prestazioni, ad altissima biocompatibilità infatti viene usato anche in ambito ortopedico. Il suo impiego si estende dai restauri fissi, restauri implantari e restauri rimovibili.

Norma applicata



Dati tecnici

Densità	14 g/cm ³
Durezza Vickers	30 HV = 294N/mm ²
Forza flessionale	190-210 MPa
Forza di abrasione	4.200-4.800 MPa
Valore assorbimento acqua	< 6.5 µg/cm ³
Forza legante	> 38MPa
Lucentezza superficie	> 0.02 µg
Conducibilità termica	Bassa



Misure disponibili

Diametro Ø	Altezza (mm)	Colorazioni
- 98.0 mm	- 10 mm	- Rosa - Giallo - Bianco
	- 12 mm	
	- 14 mm	
	- 16 mm	
	- 18 mm	
	- 20 mm	
	- 22 mm	
	- 24 mm	
	- 26 mm	

Vantaggi

- Proprietà chimiche stabili e sicure
- Ottima densità e resistenza alla flessione
- Ottima proprietà meccaniche
- Buona elaborazione e tolleranza
- Placca antibatterica
- Non metallico



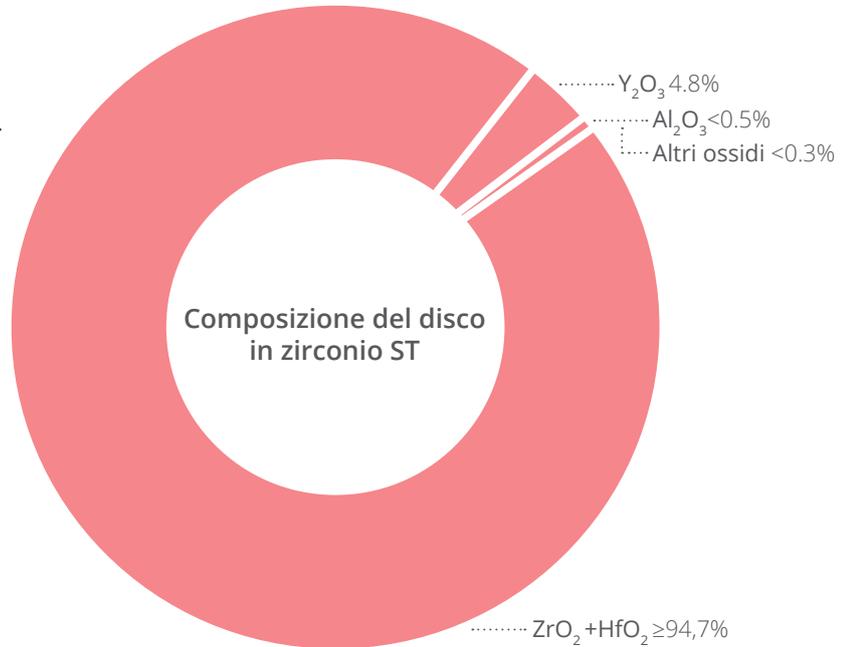
Dischi in zirconio ST - Super Translucent

Caratteristiche

Il disco di zirconio ST è un materiale dotato di un'elevata resistenza ed è altamente biocompatibile. È caratterizzato dalla traslucenza che rende le protesi simili ai denti naturali. È resistente ed in grado di durare nel tempo, restituendo in contempo un elevato effetto estetico. Le protesi in zirconio ceramica sono utilizzate prevalentemente per la ricostruzione di uno o più denti e sono costituite da due strati: interno in zirconio ed esterno in ceramica.

Norma applicata

CE - 0197 (Dispositivo medico classe IIa)
FDA (K181816)



Dati tecnici

Densità post sinterizzazione	6.10 g/cm ³
Resistenza alla flessione	1200 MPa
Fattore di restringimento	19-22%
Trasmittanza luce	43%
Temperatura di sinterizzazione	1530°C
Solubilità chimica	<2.5 µg/cm ²
Radioattività	≤0.001 Bq/g

Misure disponibili

Diametro Ø	Altezza (mm)	Colorazioni
- 95.0 mm	- 12 mm - 20 mm	- A1 - B1 - C1 - D1
- 98.0 mm	- 14 mm - 22 mm	- A2 - B2 - C2 - D2
	- 16 mm - 25 mm	- A3 - B3 - C3 - D3
	- 18 mm	- A3.5 - D4

Indicazioni prodotto

- Anteriore
- Posteriore
- Intarsio
- Onlay
- Impiallacciatura
- Moncone
- Ponte
- Impianto



Dischi in zirconio multi-layer per protesi dentali

Caratteristiche

Dischi in zirconio multilayer precolorato ad alta trasparenza. Sono ideali per la realizzazione di corone e ponti.

La trasparenza del materiale e la transizione graduale del colore rende la ceramica di zirconio SHTML molto simile ai denti naturali.

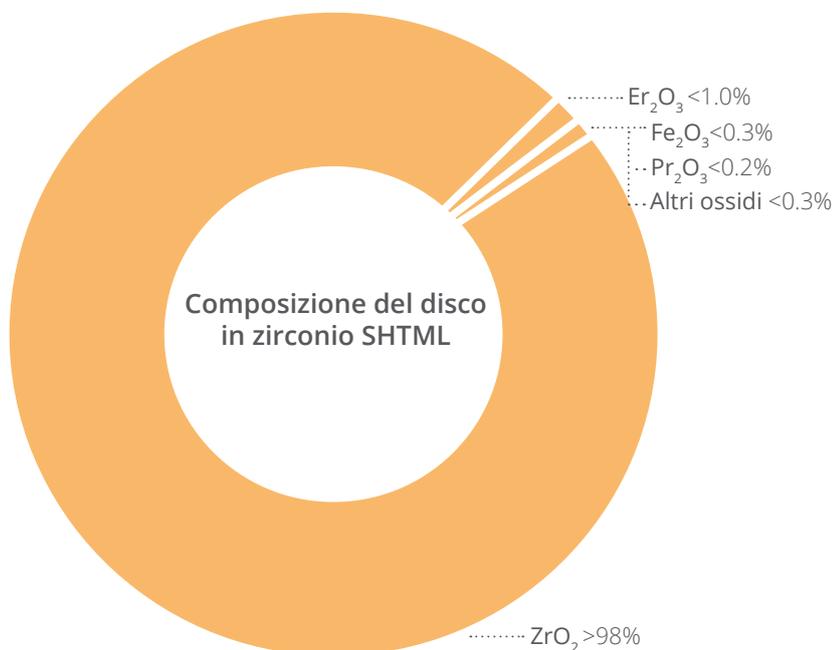
Norma applicata

CE - 0197 (Dispositivo medico classe IIa)
FDA (K181816)



Dati tecnici

Densità post sinterizzazione	6.08±0.01g/cm ³
CTE post sinterizzazione (25-200°C)	(10.5±1.0) × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Resistenza alla flessione post sint.	1200 MPa
Contenuto nella fase monoclina superficie di invecchiamento accelerato	15%
Temperatura di sinterizzazione	1500°C
Test citotossico	Livello 0
Solubilità chimica post sint.	<100 µg/cm ²
Radioattività post sint.	≤0.1Bq/g



Misure disponibili

Diametro Ø	Altezza (mm)	Colorazioni
- 95.0 mm	- 12 mm - 20 mm	- A1 - B1 - C1 - D1
- 98.0 mm	- 14 mm - 22 mm	- A2 - B2 - C2 - D2
	- 16 mm - 25 mm	- A3 - B3 - C3 - D3
	- 18 mm	- A3.5 - D4

Indicazioni prodotto

- Corona
- Coping di impronta
- ponte di 3-4 / 5-6 / 7+ unità
- Ponte cantilever
- Ponte inlay
- Ponte fisso
- Ponte telescopica
- Moncone



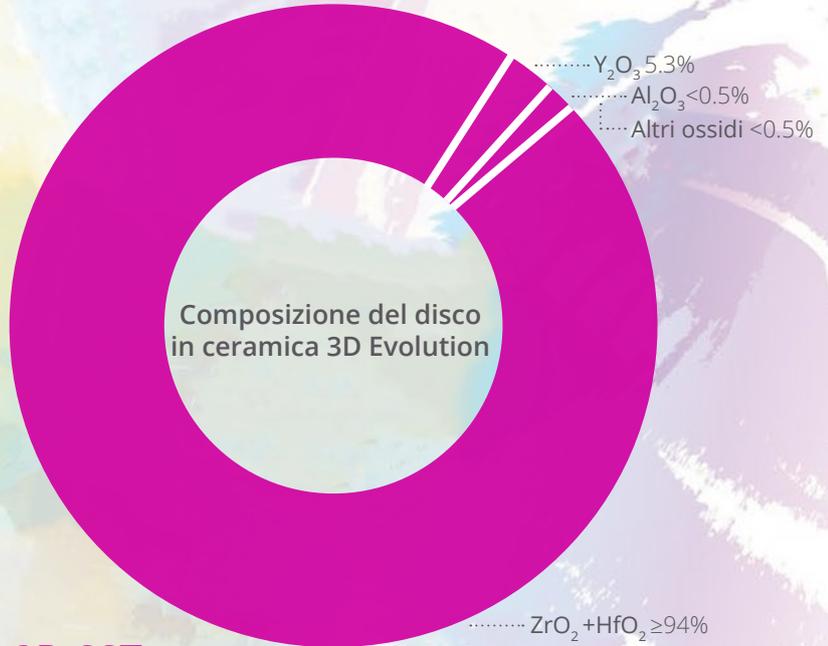
Dischi in ceramica dentale per lavorazioni CAD/CAM

Caratteristiche

I dischi Zircomast 3D Evolution sono dischi multilayer (5 strati) a durezza bio-progressiva usati per la fabbricazione e la preparazione di corone anatomiche, ponti su tre unità, inlay ed onlay per restauri anteriori e posteriori.

Norma applicata

ISO 22674:2016
Audental Bio-Material è certificato secondo ISO 13485:2012
ASTM F 136 / DIN ISO 5832-3:2012
/ GB/T 13810-2007



Dati tecnici

	3D UT	3D SST
Densità di sinterizzazione	6.0 g/cm ²	6.0 g/cm ²
Forza di flessione	≥ 600-900 MPa	≥ 700-1100 MPa
Durezza Vickers	1200 HV	1200 HV
Solubilità chimica	< 100 µg/m ²	< 100 µg/m ²
Trasparenza	49% - 43%	57% - 43%

Misure disponibili

3D UT / 3D SST

Diametro Ø	Altezza (mm)	Colorazioni
- 95.0 mm	- 12 mm - 20 mm	- A1 - B1 - C1 - D1
- 98.0 mm	- 14 mm - 22 mm	- A2 - B2 - C2 - D2
	- 16 mm - 25 mm	- A3 - B3 - C3 - D3
	- 18 mm	- A3.5 - D4



Dischi in zirconio multi-layer per protesi dentali

Caratteristiche

I dischi in Zirconio 4D Pro sono dischi a durezza bio-progressiva (8 strati) da 700 MPa a 1200MPa. I 4D Pro non ha limiti di estensione, si possono realizzare lavorazioni da 1 a 14 elementi. Zirconio altamente estetico.

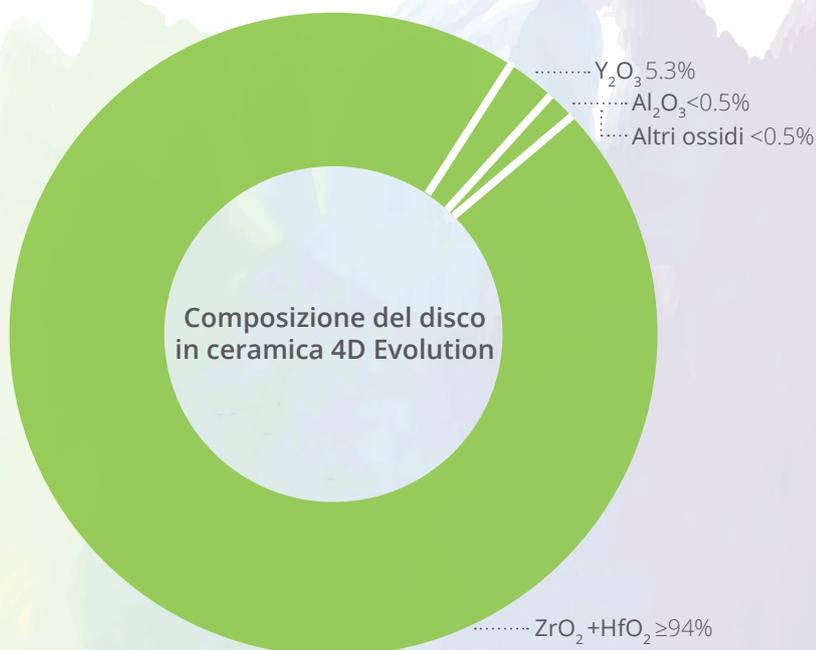
Norma applicata

ISO 22674:2016
Audental Bio-Material è certificato secondo ISO 13485:2012



Dati tecnici

Densità di sinterizzazione	6.0 g/cm ²
Forza di flessione	≥ 700-1200 MPa
Durezza Vickers	1230-1335 HV
Frattura Tenacità	≥ 5MPa x m ^{1/2}



Misure disponibili

Diametro Ø	Altezza (mm)	Colorazioni
- 95.0 mm	- 12 mm - 20 mm	- A1 - B1 - C1 - D1
- 98.0 mm	- 14 mm - 22 mm	- A2 - B2 - C2 - D2
	- 16 mm - 25 mm	- A3 - B3 - C3 - D3
	- 18 mm	- A3.5 - D4



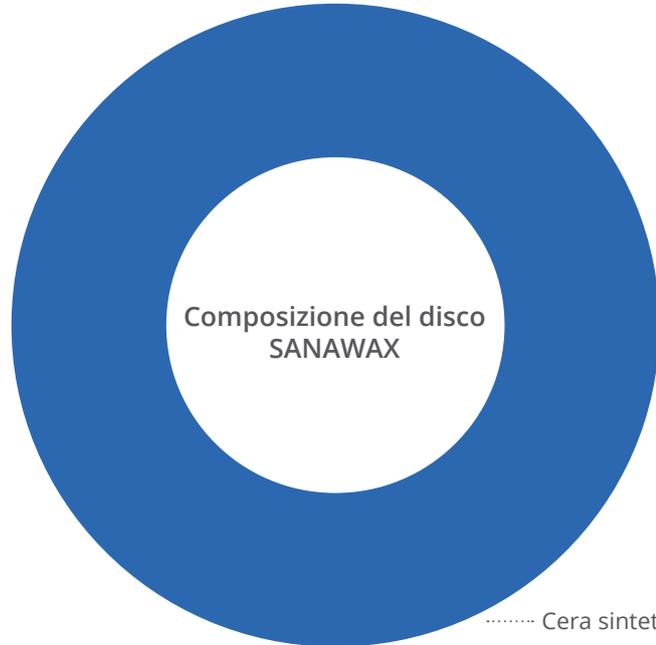
Dischi in cera per sistemi CAD/CAM a secco e ad acqua

Caratteristiche

I dischi Sanawax sono realizzati da una miscela di cere e resine, adatta alla lavorazione in macchine con sistemi CAD/CAM, attraverso la tecnica per asportazione.

Non lascia residui ed è fresabile sia a secco che ad acqua. È indicata per la produzione di strutture per modelli di corone e ponti.

Norma applicata



Informazioni di fresatura

Velocità di rotazione	6000 Rpm
Velocità di avanzamento	1800 mm/min
Raffreddamento	Aria min 2,5 bar / acqua
Tipo di fresa	Rivestite o non / 2 o più taglienti
Passo in Z	1.5 mm (cavità 1/3)

Misure disponibili

Diametro Ø	Altezza (mm)	Colorazioni
- 98.5 mm	- 20 mm	- Blu



Dischi in Cromo-Cobalto presinterizzato per lavorazioni CAD/CAM

Caratteristiche

Dischi in cromo-cobalto CROMOSINT sono realizzati da una lega dentale innovativa che consente di risparmiare tempo nella modellazione e fusione, semplificando enormemente la procedura PMF e diminuendone le possibilità di deformazione. Presenta alta precisione, buona resistenza, ottime prestazioni antiusura e buona biocompatibilità. Ideale per la realizzazione di corone e ponti in metallo-ceramica

Norma applicata

CE 0197

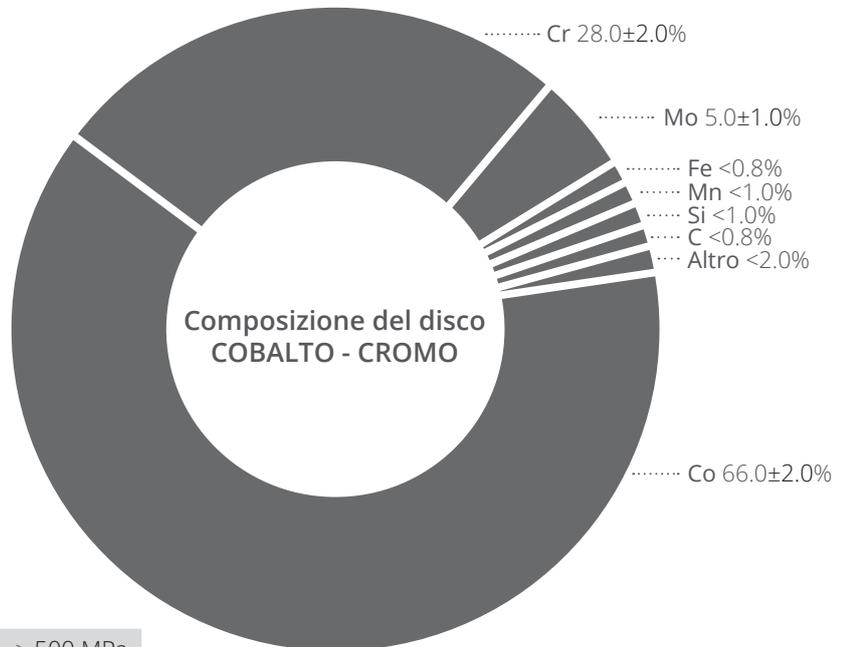


Dati tecnici

Resistenza all'estensione non proporzionale 0.2%	≥ 500 MPa
Allungamento dopo frattura	≥ 2%
E-module	≥ 200 GPa
Densità	7.9 ± 0.2 g/cm ³
Durezza Vickers	270 ± 27 HV10
Resistenza alla corrosione	200 µg/cm ²
Temperatura Solidus	(1350 ± 50)°C
Temperatura Liquidus	(1410 ± 50)°C
Coeff. di espansione termica (25-500°C) CET	14.5 ± 0.5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Caratterizzazione del legame metallo -ceramica	> 25 MPa
Resistenza alla trazione (RM)	≥ 800 MPa

Procedura di Sinterizzazione

20°C	Ar 25'
850°C	Ar 50'
1280°C	Ar 60'
1280°C	Ar 40'
850°C	Ar+Air (natural air cooling)
300°C	Ar+Air (natural air cooling)
50°C	



Misure disponibili

Diametro Ø	Altezza (mm)
- 98.0 mm	- 14 mm
	- 16 mm
	- 18 mm



Dischi in poliuretano per lavorazioni CAD/CAM

Caratteristiche

Dischi in poliuretano progettati da *Sanatech Srls*, sono fresabili a secco, poichè composti da una matrice poliuretanicica microriempita.

È ideale per test e modelli di studio, sia per il settore dentale che non.

La struttura è rigida, fedele ai dettagli ed è scansionabile (non calcinabile).

Norma applicata

ISO 75 / ISO 868 / ISO 178 / ISO 845
DIN 53752-B / DIN 53421

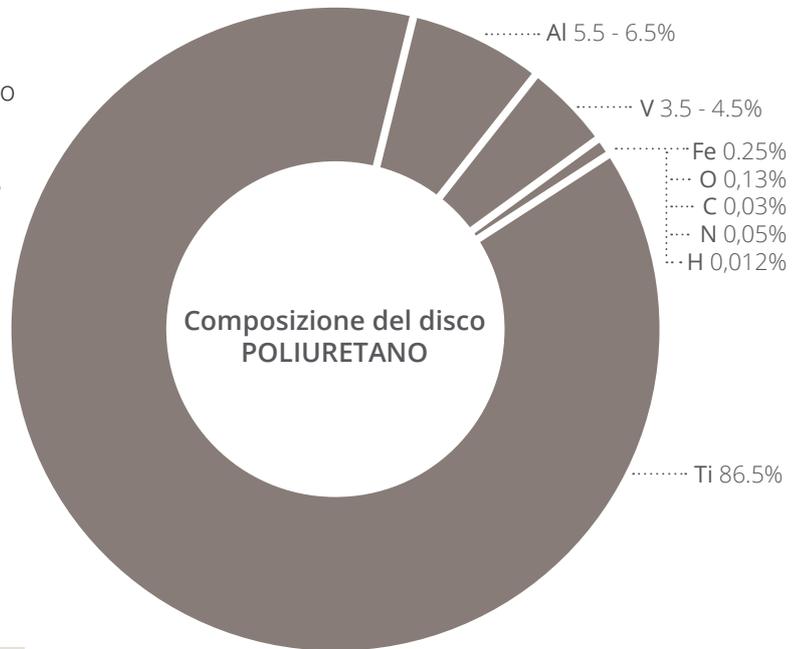


Dati tecnici

Coeff. di espansione termica	43 x 10 ⁻⁶
Resistenza alla temperatura	76 °C
Shore D	86
Resistenza alla compressione	86.5 N/mm ²
Resistenza alla flessione	56.9 N/mm ²
Densità	< 1.653 g/cm ³

Vantaggi

- Ottima fresabilità / non impasta l'utensile
- Bassa usura dell'utensile
- Silenzioso durante il processo di fresaggio
- Superficie molto fine / liscia / verniciabile
- Ottima lavorabilità
- Alta stabilità dimensionale
- Non contiene alogeni, plastificati o solventi
- Prodotto senza fluorocarburo-idrato
- Fisiologicamente innocuo



Misure disponibili

Diametro Ø	Altezza (mm)	
- 95.0 mm	- 14 mm	- 20 mm
- 98.0 mm	- 16 mm	- 22 mm
	- 18 mm	- 25 mm





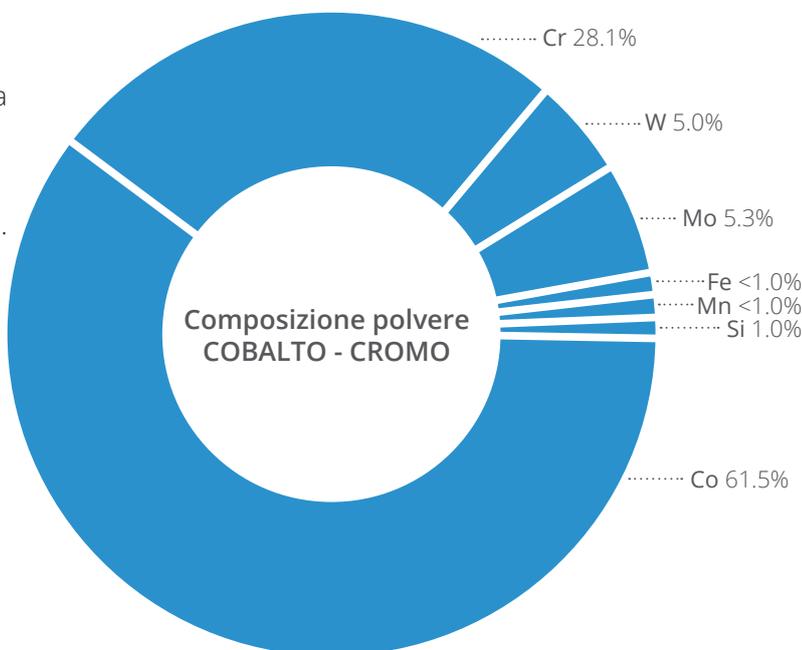
CROMOMAST®

Cobalt-Chrome powder

Polvere di cobalto - cromo per sinterizzazione laser

Caratteristiche

La polvere di cromo-cobalto è una lega dentale usata per la sinterizzazione laser tipo 5. Rappresenta una lega altamente resistente alla corrosione con eccellenti proprietà meccaniche grazie alla maggior durezza e resistenza alla trazione. Questa tecnologia permette di ottenere protesi dentali di alta qualità, precise e resistenti. Le principali lavorazioni che usufruiscono di questo materiale consiste nella realizzazione di scheletrati e dispositivi per l'odontozia.



Norma applicata

ISO 22674:2016 / ISO 9693-1
ISO 13485:2003 / ISO 9001:2008
V MP-linee guida 93/42 CEE



Dati tecnici

Resistenza allo snervamento	≥ 500 MPa
Allungamento	14.7%
Resistenza alla trazione	525 MPa
E-module	240 GPa
Densità	8.55 g/cm ³
Resistenza alla corrosione	< 200 µg/cm ²
Resistenza all'appannamento	Si
Durezza	365 HV 10
(25-500°C) CTE	14.5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Intervallo di fusione	1350-1385 °C

Misure disponibili

Dimensione grana	Varianti
- 15-63 µg	- Cromo Cobalto
	- Cromo Cobalto Ultra



Polvere di cobalto - cromo **Ultra** per sinterizzazione laser

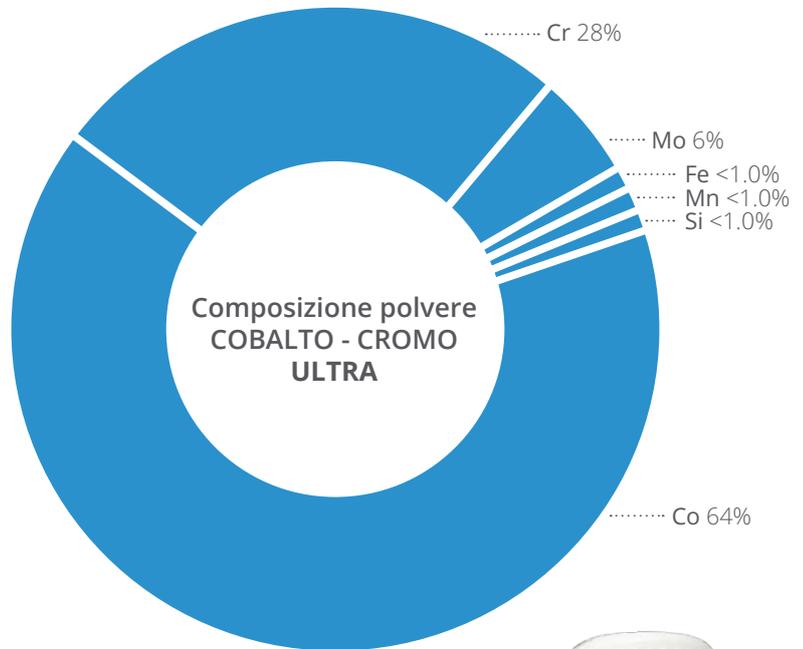
Caratteristiche

La polvere di cromo-cobalto *ultra* presenta prestazioni maggiori rispetto alla polvere standard, con maggior resistenza allo snervamento e alla trazione, nonché un'alta resistenza alla corrosione e alla fatica.

Questa tecnologia è ideale per la produzione di protesi parziali rimovibili di alta qualità, precise e resistenti.

Norma applicata

ISO 22674:2016 / ISO 9693-1
ISO 13485:2003 / ISO 9001:2008
V MP-linee guida 93/42 CEE



Dati tecnici

Resistenza allo snervamento	≥ 550 MPa
Allungamento	6%
Resistenza alla trazione	750 MPa
E-module	220 GPa
Densità	8.53 g/cm ³
Resistenza alla corrosione	< 200 µg/cm ²
Resistenza all'appannamento	Si
Durezza	365 HV 10
(25-500°C) CTE	141 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Intervallo di fusione	1350-1385 °C

Misure disponibili

Dimensione grana	Varianti
- 15-63 µg	- Cromo Cobalto - Cromo Cobalto Ultra





www.sanatech.eu

ordini.sanatech@gmail.com

+39 377 84 53 716