



PRINMAST
DIGITAL TECHNOLOGY



STAMPANTI 3D E MATERIALE DA CONSUMO

LABORATORIO ODONTOTECNICO

STAMPANTE 3D FOTO POLIMERIZZANTE 14K



PRINMAST

DIGITAL TECHNOLOGY

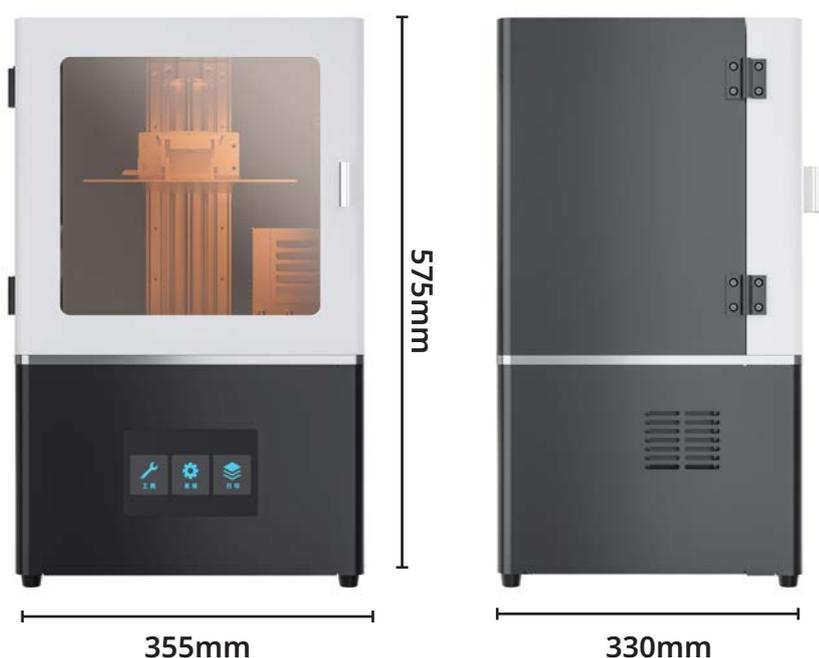
STAMPANTE 3D FOTO POLIMERIZZANTE 14K

La stampante presenta un'innovazione tecnica che favorisce una stampa stabile e veloce di modelli di grandi dimensioni. Integra precisione ed efficienza garantendo una resa finale di alta precisione e nitidezza nei dettagli. Il software utilizzato è gratuito e la stampante è compatibile con le principali resine presenti sul mercato.

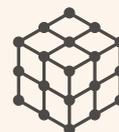
Caratteristiche tecniche

Modello	IZOS 10.1 14K MONO-M
Schermo	14K - nero/bianco
Potenza (W)	240W
Formato di stampa	223.78*126.98*240mm
Spessore dei livelli di stampa	0.025-0.2mm
Velocità di stampa	30-60mm/H
Dimensione pixel	13320*5120
Risoluzione XY	16.8*24.8um
Lunghezza d'onda	405nm
Dimensioni esterne	460*460*670mm
Peso netto	15kg
Peso lordo (box)	20kg

Ingombri principali



SCHERMO 14K
ULTRA HD



STAMPA STABILE
DI GRANDE TAGLIA



STAMPA VELOCE



ALTO CONTRASTO



SORGENTE LUMINOSA
PARALLELA COLLIMATA



FILM DI RILASCIO
NFEP



STAMPA CONTINUA
STABILE 24H



GUIDA TECNICA

STAMPANTE 3D FOTO POLIMERIZZANTE 14K

VELOCE - EFFICIENTE - AUTONOMA

La stampante permette una stampa con ottime prestazioni ed autonomia. La velocità di stampa può raggiungere i 30mm/h ed il tempo di polimerizzazione del singolo strato fino a 1s.

BASSO DISTURBO ACUSTICO E EFFICIENZA ENERGETICA

Durante il processo di stampa il disturbo è minimo, il rumore è basso e non influisce sul normale svolgimento del lavoro o riposo. Al termine del processo di stampa, la macchina si ferma in autonomia.

NUOVA SORGENTE LUMINOSA A MATRICE PARALLELA

L'illuminazione è regolare e continua. Le prestazioni sono stabili, produce meno calore, così non alterano la resina di stampa.

NUOVO SISTEMA DI MANTENIMENTO DELLA TEMPERATURA

La temperatura viene mantenuta costante affinché la resina venga utilizzata al massimo delle sue performance.

ALTA PRECISIONE ED EFFICIENZA

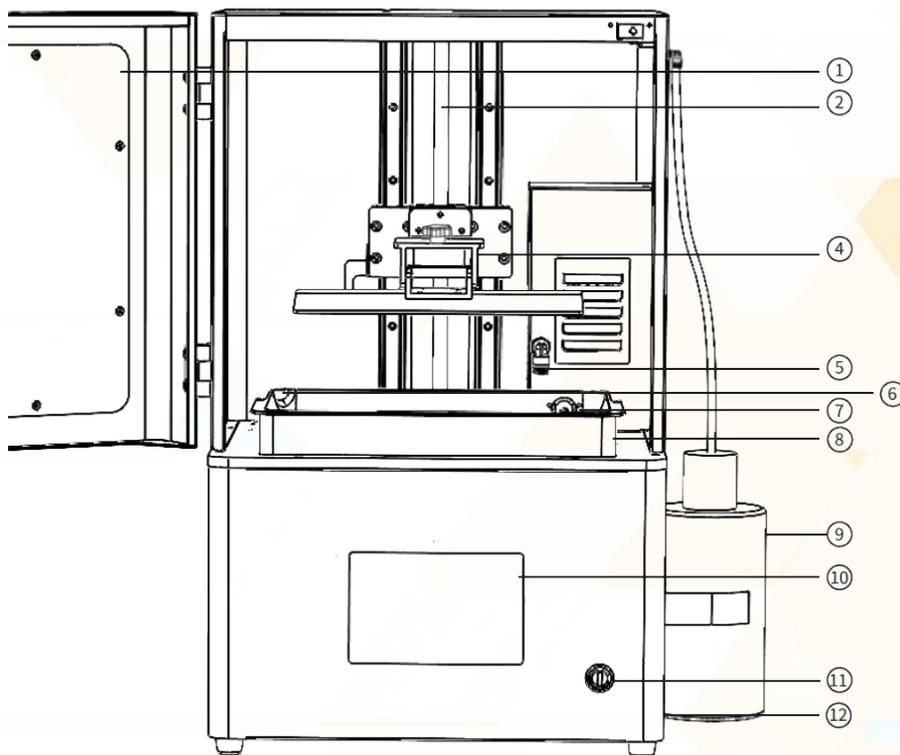
La qualità di stampa rende la macchina utilizzabile per le più svariate aree di applicazione quali:

- stampe di strutture a forme dispari /non simmetriche
- produzione di grandi quantitativi
- modelli dentali ad alta precisione personalizzati
- prototipazione personale
- gioielli personalizzati
- miniature / modellismo

SCHEDA TECNICA / PARTI COMPONENTI

Elementi costitutivi

1. Viewport
2. Modulo asse Z
3. Dispositivo termostatico
4. Piattaforma di costruzione
5. Alimentazione automatica
6. Purificatore dell'aria
7. Apertura di scarico
8. Serbatoio della resina
9. Bottiglia di alimentazione
10. Schermo di controllo touch
11. Pulsante di commutazione
12. Interfaccia USB



STAMPANTE 3D AD ALTA PRECISIONE



PRINMAST

DIGITAL TECHNOLOGY

STAMPANTE 3D AD ALTA PRECISIONE

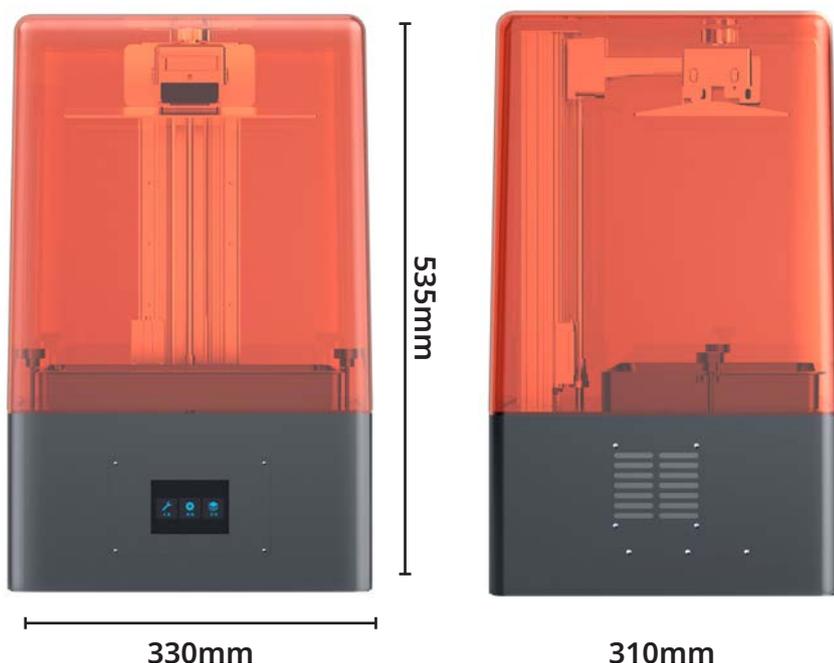
La stampante integra una precisione ed efficienza con un'ampia area di formatura, che permette la stampa di modelli di grandi dimensioni.

Il design compatto, dalle linee pulite e sofisticato si adegua a qualsiasi spazio di lavoro. La resa ha un'ottima qualità in termini di precisione e stabilità.

Caratteristiche tecniche

Modello	PM3D 10.1 8K MONO-P
Schermo	8K - nero/bianco
Potenza (W)	120W
Formato di stampa	219*124*250mm
Spessore di stampa	0.025-0.1mm
Velocità di stampa	30mm/H (asse Z max)
Dimensione pixel	7680*4320
Risoluzione XY	45um
Lunghezza d'onda	405nm
Dimensioni	535*330*310mm
Peso netto	14kg
Peso lordo (box)	20kg

Ingombri principali



SCHERMO 14K
ULTRA HD



STAMPA STABILE
DI GRANDE TAGLIA



STAMPA VELOCE



ALTO CONTRASTO



SORGENTE LUMINOSA
PARALLELA COLLIMATA



FILM DI RILASCIO
NFEP



STAMPA CONTINUA
STABILE 24H



GUIDA TECNICA

STAMPANTE 3D AD ALTA PRECISIONE

VELOCE - EFFICIENTE - AUTONOMA

La stampante permette una stampa con ottime prestazioni ed autonomia. La velocità di stampa più veloce può raggiungere i 30mm/h ed il tempo di polimerizzazione del singolo strato fino a 1s.

SUPPORTO 12 LINGUE - SCHERMO HD SMART TOUCH

La stampante utilizza la tecnologia imaging MONO - che aumenta il ciclo di vita del prodotto del 400% ed il tempo di utilizzo di 2000h. In modo semplice e veloce è possibile cambiare lingua predefinita.

NESSUN LIVELLAMENTO NECESSARIO

La stampante viene calibrata precedentemente alla spedizione. La piattaforma di stampa migliora l'adesione e ciò permette di eseguire stampe in modo continuo.

ALTA PRECISIONE ED EFFICIENZA

La qualità di stampa rende la macchina utilizzabile per le più svariate aree di applicazione quali:

- stampe di strutture a forme dispari /non simmetriche
- produzione di grandi quantitativi
- modelli dentali ad alta precisione personalizzati
- prototipazione personale
- gioielli personalizzati
- miniature / modellismo

FORNO DI POLIMERIZZAZIONE DELLA RESINA 3D



PRINMAST
DIGITAL TECHNOLOGY

FORNO DI POLIMERIZZAZIONE

Il forno di polimerizzazione della resina 3D ad alta potenza con facile funzionamento e dimensione ridotta, perfettamente adattabile a qualsiasi spazio. È largamente utilizzato nella produzione di protesi, impianti e modelli dentali sia da laboratori che cliniche.

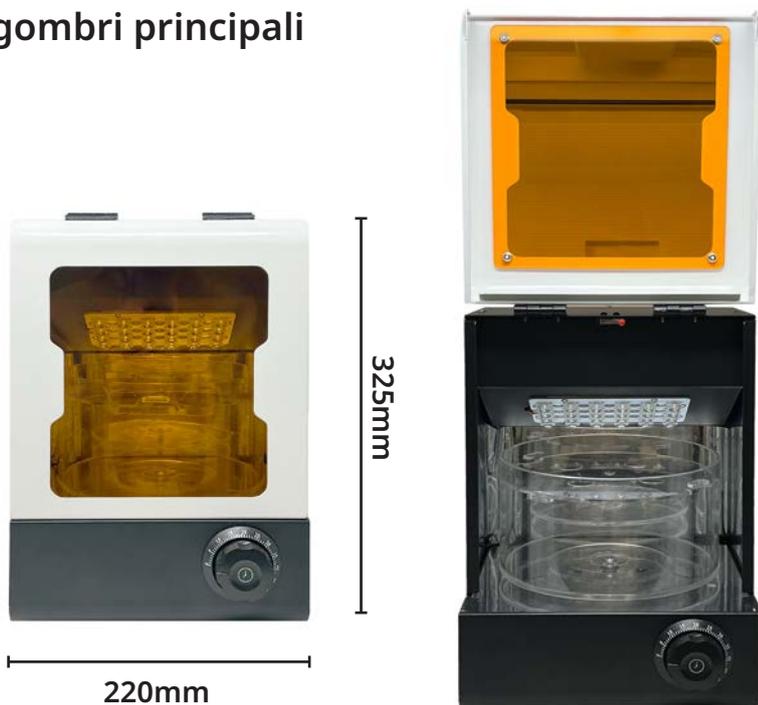
Tempi suggeriti per la polimerizzazione

- eResin PLA Pro (bianco/beige/trasparente) 30s-1min
- eResin PLA Pro (grigio/nero) 3-5min
- Resina grigia lavabile con l'acqua 3-5min
- Resina per dima chirurgica 30s-1min
- Resina calcinabile dentale 10min

Caratteristiche tecniche

Dimensioni macchinario	W220*D220*H325mm
Dimensioni esterne (box)	W300*D300*H400mm
Capacità	D180*H100mm
Intervallo del timer	5-60mins
Lunghezza d'onda	405nm
Densità ottica	150mw/cm ²
Metodo di polimerizzazione	In acqua
Voltaggio	AC220V
Potenza	60W

Ingombri principali



PORTIERA INTELLIGENTE



60W ALTA POTENZA



LAMPADA UV LED



EFFICIENZA



TEMPI BREVI
DA 3 A 5 MINUTI



FACILE DA USARE



TIMER INTEGRATO



GUIDA TECNICA

RESINA UV FOTOPOLIMERIZZABILE PER STAMPANTI 3D

LAVABILE CON L'ACQUA

È ideale per creare modelli dentali, modelli ortodontici e modelli di studio ad alta precisione come modelli master, modelli di impianti, modelli per tecnica di allineatore o modelli di faccette.

La resina è **dettagliata e ad alta risoluzione**.

Le parti stampate utilizzando la resina **Prinmast** mostrano **proprietà di trazione e durezza estremamente elevate**.

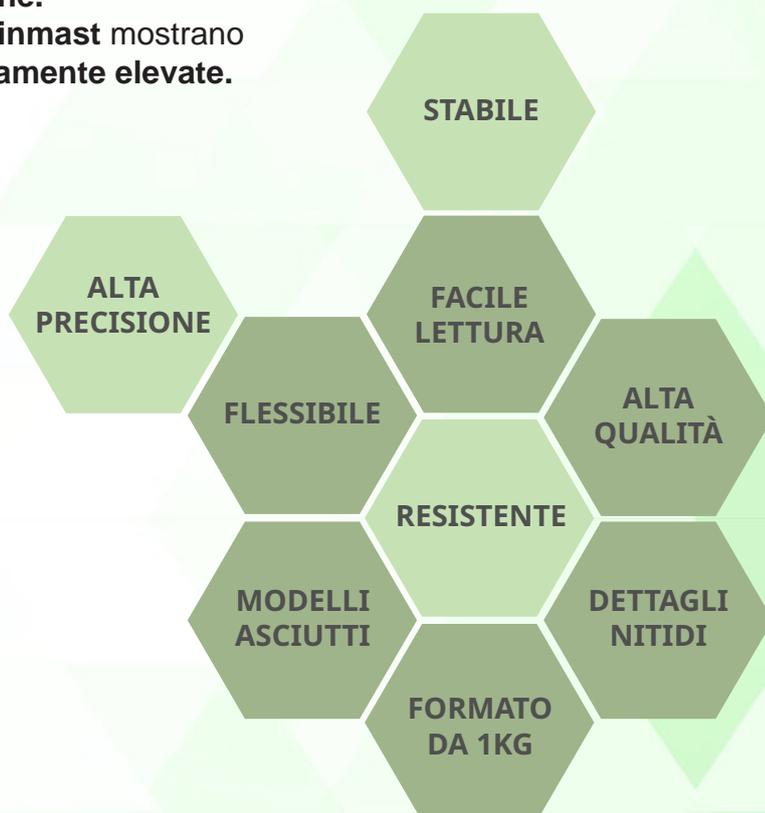


BEIGE

GRIGIO

SKIN

Colorazioni disponibili



Caratteristiche tecniche

Resistenza alla trazione	31.44 ± 10%
Modulo di trazione	471.03 ± 10%
Allungamento fino al punto di snervamento	6.32 ± 10%
Modulo di flessione	1091.45 ± 10%
Resistenza all'urto con intaglio	50 ± 10%
Forza di trazione massima	1308.20 ± 10%
Punto di massima forza di deformazione	4.33 ± 10%
Allungamento fino a rottura	7.65 ± 10%
Durezza	80 - 85 D
Viscosità	70 - 175
Densità	1.05 - 1.25
Lunghezza d'onda	385 - 405 nm



Modelli di stampa



22.2

22.0

MAX

MAX



www.sanatech.eu
ordini.sanatech@gmail.com
+39 377 84 53 716